

پرایمر محافظتی اپوکسی اشباع از پودر روی (زینک ریج اپوکسی)

مشخصات

مشخصات فیزیکی و شیمیایی

| | | |
|---|--------------------------------------|--------|
| رنگ | خاکستری مات | |
| اجزاء | 3 | |
| پایه | زینک ریج اپوکسی | |
| نسبت اختلاط (A,B,C) وزنی | Part A : 1.6kg | |
| | Part B : 1.2kg | |
| | Part C : 9.900kg | |
| وزن مخصوص (kg/l) at 25°C | Part A: 1 ± 0.02 | |
| | Part B: 0.95 ± 0.02 | |
| | Part C: 3.25 ± 0.05 | |
| | (A+B+C: 5/حلال): 2.680 ± 50gr | |
| درصد وزنی مواد جامد (غیر فرار) | 88 ± 2 | |
| درصد روی در فیلم خشک وزنی | 90% | |
| مدت زمان خشک شدن فیلم رنگ به ضخامت خیس 150 میکرون در رطوبت 50% | | |
| دمای محیط | 25°C | |
| از دست دادن چسبندگی سطحی | 30 دقیقه | |
| اجرای لایه دوم | حداکثر | 1 سال |
| | حداقل | 1 ساعت |
| عمل آوری | 7 روز | 5 روز |
| | مدت زمان نگهداری مخلوط آماده شده رنگ | 4 ساعت |
| قابل توجه است که زمان خشک شدن رنگ بطور مستقیم به دمای محیط و اجزاء، رطوبت محیط و ضخامت لایه اجرا شده ارتباط دارد. | | |

میزان مصرف

- محدوده ضخامت لایه خیس پیشنهادی 125 تا 200 میکرون
- محدوده ضخامت لایه خشک حاصله 75 تا 125 میکرون
- مقدار مصرف 330 تا 550 گرم در هر متر مربع

- ساخته شده بر پایه رزین های اپوکسی حلالی و پودر روی بصورت سه جزئی، جهت پوشش ضد خوردگی بر روی سطوح فلزی تولید گردیده است.
- حاوی ۹۰ درصد وزنی پودر روی در رنگ اجرا شده است.
- پرایمر حاصله در مدت زمان کوتاه خشک و قابل پوشش مجدد لایه های نهایی با رنگهای بر پایه اپوکسی، اکریلیک و یا پلی یورتان میباشد.

موارد استفاده از فرکوتک ZR

- قابل استفاده بر روی سطوح فلزی: پلها در بزرگراه ها، مجموعه های ورزشی و استادیوم ها، پالایشگاهها و پتروشیمی ها، مناسب جهت محیط های دریایی، مخازن فلزی و سکوها ی دریایی سازه های فلزی محوطه و سقف در استخر های شنا

مزایای استفاده از فرکوتک

- تشکیل یک فیلم سخت
- ترکیب ۳ جزئی از پیش توزین شده
- حاوی ۹۰ درصد پودر روی در فیلم نهایی خشک شده
- چسبندگی بالا به سطح زیر کار
- مقاومت شیمیایی بالا تحت شرایط خوردگی زیاد در سواحل دریا
- مقاومت سایشی و ضربه پس از کیورینگ کامل

مطابق با استاندارد

- تست چسبندگی به روش ASTM D 3359 - Cross cut - knife یک لایه به ضخامت خشک 100 میکرون: 5A (بدون کنده شدن)
- مقاومت در برابر ضربه به روش ASTM D 2794، یک لایه به ضخامت خشک 110 میکرون: بدون ترک
- مه نمکی به روش ASTM B 117، به مدت 1000 ساعت، یک لایه به ضخامت خشک 100 میکرون: بدون نشانه ای از خوردگی و یا تاول زدگی

دستور العمل ساخت و اجرا

- جهت کسب حداکثر عملکرد، ضروری است تا در پوشش های زینک ریج ، پودر زینک مصرفی در رنگ تماس مستقیم با سطح فلز را داشته باشد.
- سطح خشک، عاری از هرگونه آلودگی، گرد و غبار و زنگ باشد تا اطمینان از حداکثر چسبندگی حاصل شود.
- میتوان از حلال مصرفی جهت برداشتن چربیهای احتمالی استفاده کرد . عملیات سندبلاست بمنظور زنگ زدایی کامل و ایجاد سطح مناسب رنگ آمیزی پیشنهاد میشود. لازم است در مدت زمان کوتاهی پس از آماده سازی، رنگ اجرا تا از زنگ زدگی آنی جلوگیری شود.
- ابتدا جزء A, B, در یک ظرف به خوبی مخلوط تا یکدست شود و سپس جزء C به آرامی اضافه و توسط یک همزن قوی مخلوط تا کاملاً همگن شود.
- رنگ حاصله را از الک با مش ۳۰ تا ۶۰ عبور داده و اجازه داده تا ترکیب بمدت ۳۰ دقیقه در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد و یا ۱۵ دقیقه در دمای ۴۰ درجه سانتیگراد در ظرف باقی بماند. پس از این مدت مجدداً مخلوط شود . چنانچه نیاز به استفاده از حلال میباشد پس از عملیات انتظار و آغاز واکنش اضافه شود.

اجرا

- حداقل دمای اجرا ۴°C و حداکثر آن ۴۰°C (محیط ، بستر کار و اجزاء) می باشد.
- حداقل دمای سطح ۳°C بالاتر از نقطه شبنم میباشد.
- جهت سطوح محدود می توان از قلم مو استفاده و در صورت نیاز حداکثر ۵٪ وزن کل ، رقیق کننده اضافه کرد.
- جهت سطوح وسیع میتوان از پمپ های Airless یا اسپری با

هوا استفاده کرده در این حالت میتوان حداکثر تا ۸٪ از رقیق کننده استفاده کرد.

بسته بندی

ZR در ست های 12.700kg عرضه میشود.
A:1.600 B:1.200 C:9.900
رقیق کننده در بسته بندی های ۴ و ۲۰ لیتری عرضه میشود.

انبارداری

در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و به دور از منبع آتش نگهداری شود. مواد فرکو ZR در بسته بندی در بسته نگهداری شود.

ایمنی

- از منبع حرارتی و آتش دور باشد ، از تماس با پوست و چشم جلوگیری و از پوشش های محافظتی مثل دستکش و عینک استفاده شود.
- در زمان اجرا، اختلاط و خشک شدن از وسایل تهویه ای مناسب بمنظور جلوگیری از افزایش غلظت مواد مضر تبخیر شده و حلال های مصرفی استفاده شود.

خدمات فنی

بخش فنی شرکت شیمی ساختمان در جهت ارائه مشاوره فنی و نحوه استفاده صحیح از مواد خود در کارگاه، آماده همکاری و انجام خدمات میباشد.