

FARCO TOP EP 300

فرکوتاپ

مالات سه جزئی بر پایه اپوکسی بعنوان یک ماده تعمیراتی محافظ و مقاوم

مشخصات

خصوصیات فیزیکی و شیمیایی

بر پایه	اپوکسی سه جزئی
رنگ	طوسی
درصد مواد جامد	100%
نسبت اختلاط وزنی A,B,C	1 : 0.5 : 4.2
مدت زمان حفظ کارایی (25°C)	در حدود ۴۵ دقیقه
وزن مخصوص ملات آماده (kg/l)	1.8 ± 0.02
زمان خشک شدن سطح (25°C)	در حدود ۱۲۰ دقیقه
مقاومت فشاری ASTM C 579	>700kg/cm ²
مقاومت خمشی ۷ روزه ASTM C 580	>250kg/cm ²
ترافیک سبک (25°C)	۱ روز
کیورینگ کامل	۷ روز

فرکوتاپ EP300 ملات سه جزئی بر پایه اپوکسی اصلاح شده سالونت فری با خواص ضد انقباضی و بدون افت (تیکس و تروپیک) با مقاومت شیمیایی و مکانیکی بالا مناسب جهت سطوح افقی و عمودی و سقف تولید گردیده است.

• قابل اجرا تا ضخامت ۵ سانتیمتر در یک مرحله

موارد استفاده

- ترمیم قطعات بتن پیش ساخته
- ترمیم سطوحی بتنی تخریب شده و آسیب دید.
- ملات تعمیراتی جهت سطوح بتنی که آرماتور ها نزدیک به سطح با قشر نازک بتن پوشیده شده است، بعنوان یک پوشش محافظ برای جلوگیری از نفوذ مواد شیمیایی خورنده
- کاربری بر روی سطوح سیمانی و یاسنگ که نیاز به مقاومت های مکانیکی، سایشی و شیمیایی بالایی میباشد.
- ترمیم کف های صنعتی، مخازن آب و فاضلاب و بتن های در معرض آب دریا قرار دارند.
- تعمیرهای موضعی بر روی سطوح بتنی و فلزی که نیاز به کاربری سریع میباشد.

مقاومت شیمیایی

فرکوتاپ EP300 دارای مقاومت شیمیایی بالا در برابر ترکیبات و محلول های مختلف :
• روغن ها، ترکیبات سوختی، محلول های نمکی و یا شکر و اسید های ضعیف
تذکر: در صورت مشخص بودن ترکیب شیمیایی خاص با خواص تخریبی بالا با واحد فنی شرکت شیمی ساختمان تماس گرفته شود.

دستور العمل ساخت و اجرا

آماده سازی

- سطوح تعمیراتی از کلیه آلودگی ها : چربی، روغن قالب، کیورینگ کمپاند زدوده گردد.
- کلیه سستی ها و آندود های اضافی سیمان بوسیله ابزار های مکانیکی از روی سطح برداشته شود.

مزایای فرکوتاپ EP300

- مقاومت شیمیایی بالا
- مقاومتهای خمشی و کششی بالا
- خواص چسبندگی قوی به سطح سیمانی، سنگ، فلز
- مقاومت های سایشی و فشاری بالا
- چسبندگی بالا بعنوان یک خمیر چسبنده در محل اتصال بتن و ملزومات فلزی
- ترکیبات از پیش توزین شده
- بدون انقباض با خواص تیکسوتروپیک

SHIMI SAKHTEMAN

WWW.SHIMISAKHTEMAN.NET

اجرای پرایمر

- بمنظور بهبود و افزایش کیفیت سطح زیرین استفاده از پرایمر اپوکسی توصیه میشود.
- از قسمت A, B میتوان بعنوان پرایمر استفاده نمود بالا فاصله بعد از پرایمر فر کوتاپ EP300 اجرا گردد.
- زمان خشک شدن از ۲۰ دقیقه تا ۲ ساعت با توجه به دمای محیط متغیر است در صورت خشک شدن پرایمر پیش از اجرای ملات لازم است مجدداً پرایمر اجرا شود. که بصورت مجزا تهیه شده اند. مدت زمان کارایی در دمای ۲۵°C در حدود ۳۰ دقیقه میباشد.

اختلاط

- ترکیبات از پیش توزین شده میباشد. ابتدا جزء B (سخت کننده) را با جزء A (رزین) بخوبی با میکسر دریلی با پروانه مارپیچی و یا در مقادیر کم بوسیله دست مخلوط کرده تا مایع همگن و یک دست حاصل شود.
- در مرحله بعد جزء C (پودر) را اضافه و بخوبی مخلوط تا خمیری همگن با رنگی یکپارچه حاصل شود.

اجرا

- خمیر اپوکسی آماده شده قابل اجرا توسط لیسه و کاردک بطور مستقیم بر روی سطوح از پیش آماده شده میباشد.

تمیز کاری

- فر کوتاپ EP300 تازه از روی ابزار توسط حلال مناسب پاک شده و سخت شده آن توسط روش های مکانیکی قابل پاکسازی میباشد.

میزان مصرف

- به ازاء هر متر مربع به ضخامت یک سانتیمتر بمقدار 18kg می باشد.

بسته بندی

- فر کوتاپ EP300 در ست های 5.700 عرضه میشود.
A= 1kg , B= 500gr , C= 4.200

انبار داری

- در محیط خشک و خنک و بدور از تابش مستقیم آفتاب نگهدار شود.

عمر نگهداری

- در صورت حفظ نگهداری در شرایط مناسب پیشنهادی در بسته بندی اولیه تا ۱۲ ماه قابل استفاده میباشد.

خدمات فنی

- بخش فنی شرکت شیمی ساختمان در جهت استفاده صحیح از مواد خود، آماده همکاری و انجام خدمات میباشد.