

F

ARCO GROUT Z100E

فرکوگروت

COMBEX GROUT - G2

گروت آماده به مصرف بدون انقباض با خواص ویژه

## مشخصات فنی

میزان آب مصرفی	%	13	12%	
مقدار پودر مورد نیاز	Kg/lit	2.50	2.100	
وزن مخصوص گروت تازه	Kg/lit	2.45	2.40	
روانی (ASTM C 827)	Cm	22 (122%)	>25cm (150%)	
انقباض (ASTM C 827)	%	≥2.5, ≤4	≥2.5, ≤4	
حداکثر زمان اجرا پس از ساخت	Min	20	20	
مقاومت فشاری ASTM C 1107 (C109) 5×5×5 cm	Kg/cm <sup>2</sup> Day	1	500	400
		3	600	500
		7	650	560
		28	920	850
		90	980	900
مقاومت خمشی (ASTM C 348)	Kg/cm <sup>2</sup> Day	+7	≥90	≥70
		+28	≥110	≥90
زمان گیرش (ASTM C 191) at 20°C	Min	اولیه	3:30	4:10
		نهایی	4:15	4:50
آب انداختگی (ASTM C 940)	% حجمی	ندارد	ندارد	

## آماده سازی سطوح بتنی

• لایه ضعیف سطحی بتن با وسایل مکانیکی مناسب و یا فشار آب (واتر جت) برداشته تا به سطح مقاوم و متراکم بتن رسیده تا زبری حاصله عامل افزایش و بهبود چسبندگی گروت به سطح زیر کار گردد.

• هرگونه آلودگی، چربی و گردوغبار از روی سطوح زدوده گردد.  
• از ۶ تا ۲۴ ساعت قبل از گروت ریزی، سطح بتن با آب مرطوب نگهداشته و پیش از شروع گروت ریزی آب جمع شده بر روی ناهمواری بتن زدوده و سپس گروت ریزی گردد.

## قالب بندی

• برای گروت ریزی در زیر صفحه ستون و شاسی ها چنانچه نیاز به قالب بندی باشد دیواره قالب از طرف دو ضلع مقابل ۵ و ۱۰ سانتیمتر و چنانچه ۲/۵ سانتیمتر با صفحه یا شاسی فاصله داشته باشد و گروت از قسمتی که فاصله ۱۰ سانتیمتر دارد اجرا میگردد. ارتفاع قالب ۲/۵ سانتیمتر از صفحه بالاتر قرار گیرد.

## مشخصات

فرکوگروت Z100E بصورت دو جزئی:

پودر آماده به مصرف A بر پایه سیمان مخصوص و مواد کمکی و جزء B مایع تقویت کننده گروت جهت گروت ریزی برای ضخامت تا ۸ سانتیمتر که نیاز به مقاومت فشاری بالا میباشد.

## موارد استفاده

- گروت ریزی زیر صفحه ستون ساختمانهای مسکونی
- گروت ریزی شاسی ماشین آلات صنعتی مختلف مانند: توربین، ژنراتور، کمپرسور، موتور دیزل و دستگاههای که تحت ویبره قرار دارند.
- گروت ریزی پایه پلها، فضای خالی بین ستون و پل
- تزریق در حفره های بتن
- پر کردن بین فلز و بتن در طرح مقاوم سازی تیر و ستون و غلاف فلزی
- پر کردن دور لوله های عبور آب از جداره بتنی بعنوان یک ملات آب بندی
- گروت ریزی زیر ریل ها در خط تولید کارخانجات صنعتی

## مزایای فرکوگروت Z100-E

- گروت ریزی های تخصصی با مقاومت فشاری بالا
- دوغاب روان بدون انقباض جهت هر نوع گروت ریزی با خواص انبساطی مهار شده
- حداقل نفوذپذیری
- گروت با مقاومت فشاری ویژه در سنین اولیه و ثانویه
- قابل استفاده با حداقل آب با روانی مطلوب

## مطابقت با استاندارد

ASTM C 1107 •

S

HIMI SAKHTEMAN

WWW.SHIMISAKHTEMAN.NET

# FARCO GROUT Z100E

COMBEX GROUT - G2

## فرکوگروت

- گروت ریزی از یک طرف اجرا و برای هدایت بهتر گروت در قالب از میله و یا زنجیر فلزی استفاده میگردد.
- عمل آوری پس از گروت ریزی و پس از گیرش اولیه روی قالب و ملزومات را با گونی مرطوب محافظت و با نایلن روی گونی را برای جلوگیری از تبخیر آب داخل گروت پوشانده شود.
- تا حداقل ۷ روز گروت اجرا شده در شرایط مناسب مرطوب نگهداری شود.

### ● بسته بندی

قسمت A	در کیسه های 30kg
قسمت B	در کیسه های 90kg

### ● انبار داری

در محیط خشک و سر پوشیده نگهداری شود.

### ● عمر نگهداری

در صورت حفظ و نگهداری در شرایط مناسب پیشنهادی و در بسته بندی اولیه تا ۱۲ ماه قابل استفاده میباشد.

### ● موارد ایمنی

- گروت شامل سیمان و پودرهای مختلف است از تنفس گرد آن خودداری و در زمان ساخت از ماسک استفاده شود.
- بعلت وجود سیمان در ساخت گروت و قلیای بالای آن از تماس با پوست پرهیز و از دستکش استفاده شود.

### ● خدمات فنی

بخش فنی شرکت شیمی ساختمان در جهت ارائه مشاوره فنی و نحوه استفاده صحیح از مواد خود در کارگاه ، آماده همکاری و انجام خدمات میباشد .

- اصولا ریزش سیالات بصورت عمودی عامل ایجاد حباب می نماید و نیروی ثقل مواد پس از جاری شدن یک سویه عمل کرده و لذا برای جلوگیری از موارد فوق در زمان اجرا در گروت ریزی های حجیم از هدباکس و برای گروت با حجم کم از یک صفحه به عرض ۵۰ سانتیمتر که طول آن به اندازه دیوار قالب در قسمت دیواره ۱۰ سانتیمتر نصب تا گروت از روی شیب ۴۵ درجه صفحه بصورت یکنواخت و ممتد حرکت نماید.

- در ماشین آلاتی که انکر باکس و صفحه ستون و شاستی نیاز به گروت ریزی دارند می توان گروت ریزی را در دو مرحله انجام داد مرحله اول انکر باکس و مرحله دوم زیر صفحه ستون و شاستی خواهد بود.

### ● ساخت گروت Z100E

- آب مورد نیاز پس از آزمایش مشخص ، میزان آب ۱۱ تا ۱۲ درصد وزن گروت است .
- محلول جزء B با توجه به نسبت های داده شد به آب اضافه گردد و پودر گروت A به آرامی داخل گروت ریخته و مخلوط شود، گروت آماده شده می بایستی همگن - روان و بدون آب افتادگی باشد .
- دمای داخلی گروت بین ۱۵ تا ۲۵ درجه سانتیگراد پیشنهاد میگردد.
- در تابستان برای متعادل کردن دمای داخلی گروت کیسه های گروت در محل سرپوشیده نگهداری از آب سرد جهت ساخت گروت استفاده و همچنین محل گروت ریزی در زمان اجرا با سایبان مناسب پوشانده شود.
- در فصل سرما جهت کسب دمای داخلی گروت از آب گرم استفاده و روی محل گروت ریزی با عایق پشم شیشه و روکش نایلنی پوشانده شود.
- شروع انبساط ۱۰ دقیقه پس از ساخت آغاز و ادامه آن تا ۵/۲ ساعت است .
- افزایش آب در گروت عامل پایین آمدن مقاومت فشاری اولیه و نهایی گروت میگردد .
- گروت با ظرف دهان گشاد مثل فرغون به داخل هدباکس و یا از روی شیب احداث شده ریخته تا گروت بصورت ممتد با فشار یکنواخت به قالب هدایت شود .



شیمی ساختمان



242 Bldg., Mirdamad Blvd., After Naft St., Tehran. Iran

Tel: +98 21 (22263100 , 22263099 , 22259736) Fax: +98 21 22260586

تهران-میرداماد-پلاک ۲۴۲

۰۲۱-۲۷۴۲۷