

مشخصات فنی

پایه پلی سولفاید دو جزئی	پایه
نوع روان و خمیری	غلظت
A,B واکنش زایی دو جزء	کیورینگ
1.3 تا 1.6 kg/lit	وزن مخصوص
ندارد	جمع شدگی
ندارد	لکه پذیری
35±5	سختی (shore A)
100%	درصد جامد
3 تا 5 ساعت	زمان حفظ کارایی (20°C ; 50 RH)
24 ساعت	مدت زمان از دست دادن چسبندگی سطحی (20°C ; 50 RH)
600% <	درصد ازدیاد طول
>2.8 Mpa	مقاومت کششی
-30°C+90°C	دمای کاربری

مقاومت شیمیایی

R : تماس دائمی توصیه میشود
NR : توصیه نمیشود
C : تماس موقت

Acetic Acid, 50%	C
Acetone	C
Benzene	NR
Chlorinated water(100ppm)	R
Ethyl Acetate	C
Formic Acid , 90%	NR
Fuel oil / Diesel oil	R
Gasoline , leaded	R
Gasoline, unleaded	R
Hydrochloric Acid , 20%	C
Hydrochloric Acid , 37%	NR
Jet fuel	R
Kerosene	R
Linseed oil	R
Mineral spirits	R
Motor oil 10w/40	R
Nitric Acid 10%, 30%, 60%	NR
Phosphoric Acid, 50%	R
Sodium Hydroxide, 50%	R
Sulfuric Acid 20%	R (25°C)
Sulfuric Acid 50%	NR
Toluene	NR
Xylene	NR

مشخصات

فرکوفلکس PS درزگیر دو جزئی بر پایه پلی سولفاید در دو نوع:

۱. روان جهت درزهای انبساط افقی

۲. نوع خمیری جهت درزهای انبساط عمودی و افقی

- پس از اختلاط دو جزء و اجرا، بتدریج کیور شده و درز حاصله خواص ارتجاعی مطلوب و دوام بالا در برابر دمای متغیر محیط، هوازدگی، آزون، اشعه ماوراء بنفش و ترکیبات شیمیایی مختلف موجود در محیط های صنعتی را دارد.
- در درزهایی که حرکات سازه ای دارند در اثر انبساط و انقباض های مستمر خواص الاستیک اولیه خود را حفظ می نماید .

موارد استفاده فرکوفلکس PS

- درزهای انقباضی و انبساطی در مناطق دارای ترافیک
- سازه هایی بتنی در محیط های دریایی
- باند فرودگاهها، کف کارخانجات ، پارکینگ ها و عرشه پلها
- مخازن نگهداری مایعات و تصفیه خانه های آب و سردخانه ها

مزایای استفاده از فرکوفلکس PS

- حفظ خواص الاستیکی پس از فرارگیری در معرض شرایط محیطی خارجی و مواد شیمیایی (سرما و گرما)
- چسبندگی قوی به بستر های مختلف
- اجرای آسان با نوع روان و خواص بدون افت با نوع خمیری
- مقاومت بالا در برابر ترکیبات نفتی ، سوخت ها و حلال ها
- قابل اجرا در استخر های شنا و آب بندی دائمی درزهای بتنی

مطابقت با استاندارد

- BS 4254
- ASTM C494-02 Type M Class 25
- TT-S- 00227 E
- ISO 11600 F – 25 LM

میزان مصرف

عمق درز	-mm پهنای درز				
mm	10	15	20	25	30
10	10m	6/7m	5	4	3/33
15	-	4/45	3/33	2/67	2/33
20	-	-	2/5	2	1/67
25	-	-	-	1/6	1/33

نحوه استفاده

آماده سازی سطح

- سطوح سیمانی خشک، تمیز، بدون آلودگی، گرد و غبار و سستی باشد.
- سطوح فلزی عاری از چربی و زنگ و میتوان از سندبلاست و یا برس سیمی جهت زنگ زدایی سطحی استفاده کرد.
- سطوح چوبی میبایستی خشک و تمیز باشد. در صورت نیاز لایه سطحی را تا بخش های سالم بردارید.
- پوشش های قدیمی رنگی روی سطوح زدوده شود.
- پرایمر:** یک لایه پرایمر (فرکوفلکس پرایمر) توسط قلم مو بر روی سطوح درز توصیه میشود. حداقل یک ساعت پس از اجرای پرایمر و خشک شدن آن و حداکثر ۲۴ ساعت بعد از آن درزگیر اجرا شود.
- اختلاف:** PS بصورت دو جزء در ظروف مجزا عرضه میشود.
- جزء B (هاردنر) را داخل جزء A ریخته، بمدت ۲ تا ۵ دقیقه توسط دریل برقی مجهز به پروانه بطور کامل مخلوط شود.
- عدم اختلاط کامل و یا عدم ترکیب با مقادیر و نسبت های ارائه شده منجر به عدم گیرایی درزگیر میگردد.

ابعاد درز

- درزهایی با پهنای ۵ تا ۵۰ میلیمتر قابل اجرا میباشد.
- در مورد درز هایی با حرکات دوره ای، پهنای به عمق به نسبت ۲ به ۱ باشد.
- عمق درز ها نمی بایستی از پهنای آن بزرگتر باشد.
- حداقل عمق درز پیشنهادی برای سطوح فلزی، شیشه ای و یا سطوح غیر جاذب 5mm، برای سطوح متخلخل 10mm و برای درزهایی که در معرض ترافیک و یا فشارهای هیدروستاتیکی قرار دارد 20mm باشد.
- در سطوح دارای ترافیک، ارتفاع درزگیر اجرا شده 5mm پایین تر از سطح کف باشد.

بسته بندی

A: 5kg ± 50gr - B: 300gr ± 20gr - A+B: 4lit

انبارداری

در محیط خشک، دمای 5°C تا 30°C نگهداری شود.

ایمنی

- نکات معمول بهداشت صنعتی رعایت شود.
- از تماس با پوست و چشمها جلوگیری و در صورت تماس با آب فراوان شسته شود، بلعیده نشود.

خدمات فنی

بخش فنی شرکت شیمی ساختمان در جهت ارائه مشاوره فنی و نحوه استفاده صحیح از مواد خود در کارگاه، آماده همکاری و انجام خدمات میباشد.

اجرا

- بلافاصله پس از اختلاط دو جزء A,B و حداکثر بمدت یک ساعت درزگیر اجرا شود.
- جهت اجرا از گانهای دستی یا بادی مجهز به نازل استفاده گردد.
- پس از اجرای درزگیر با استفاده از مالیه بندکشی آغشته به آب و صابون، درزگیر اجرا شده داخل درز فشرده و سطح، مسطح گردد.
- برای کسب حداکثر عملکرد درزگیر، اتصال فقط به دو وجه کناری باشد بدین منظور از شلنگهای پلی یورتان یا پلی اتیلنی جهت جداسازی کف درز از درزگیر استفاده شود.
- PS در دمای 4°C تا 40°C قابل اجرا میباشد.
- در صورت پایین بودن دمای محیط، با انبار داری اجزاء پیش از اختلاط در دمای 20°C درجه سانتیگراد میتوان عملیات اختلاط و اجرا را آسان ساخت.

تمیز کاری

مواد کیور نشده فوراً با استفاده از حلال تمیز و درزگیر سخت شده تنها بوسیله روش مکانیکی زدوده گردد. دستها با آب و صابون شسته شوند.