



FARCO GROUT Z100

COMBEX GROUT Z100 - G2

گروت آماده مصرف بدون انقباض با خواص روانی مطلوب

فرکوگروت

مشخصات

مطابقت با استاندارد

ASTM C 1107 •

مشخصات فنی

میزان آب مصرفی	%	13	14	
مقادیر پودر موردنیاز جهت ساخت 1m ³ گروت	Kg	2050	2020	
وزن مخصوص گروت تازه	Kg/lit	2.32	2.30	
(ASTM C 827) روانی	Cm	22 (122/.)	>25 (150/.)	
انبساط (ASTM C 827)	%	≥2.5, ≤4	≥2.5, ≤4	
حداکثر زمان اجرا پس از ساخت	Min	20	20	
مقاومت فشاری ASTM C 1107 (C109) 5×5×5 cm	Kg/cm ² Day	1 3 7 28 90	350 520 650 760 850	260 420 560 650 750
مقاومت خوشی (ASTM C 348)	Kg/cm ² Day	7 28	≥90 ≥110	≥70 ≥90
زمان گیرش (ASTM C 191) at 20°C	Hour	اولیه نهایی	3:30 4:15	4:10 4:50
آب انداختگی (ASTM C 940)	٪/حجمی	ندارد	ندارد	ندارد

آماده سازی سطح بتنی

- لایه ضعیف سطحی بتن با وسایل مکانیکی مناسب و یا فشار آب (واترجت) برداشته تا به سطح مقاوم و متراکم بتن رسیده و زبری حاصله عامل افزایش و بهبود چسبندگی گروت به سطح زیرکار گردد.
- هرگونه آلوگی، چربی و گرد و غبار از روی سطوح زدوده گردد.
- از ۶ تا ۲۴ ساعت قبل از گروت ریزی، سطح بتن با آب مرطوب نگهدارشته و پیش از شروع گروت ریزی آب جمع شده بر روی ناهمواری بتن زدوده و سپس گروت ریزی گردد.

فرکوگروت Z100 بر پایه پودرهای مخصوص، مواد افزودنی مختلف، سیمان و با دانه بندی شن سیلیسی تا ۲ میلیمتر برای گروت ریزی تا ضخامت ۸ سانتیمتر طراحی گردیده است.

موارد استفاده

- گروت ریزی زیر صفحه ستون ساختمانهای مسکونی
- گروت ریزی شاسی ماشین آلات صنعتی مختلف مانند: توربین، ژنراتور، کمپرسور، موتور دیزل و دستگاههایی که تحت ویبره قرار دارند.
- گروت ریزی پایه پلها، فضای خالی بین ستون و پل تزریق در حفره های بتن
- پرکردن بین فلز و بتن در طرح مقاوم سازی تیر و ستون و غلاف فلزی
- پرکردن دور لوله های عبور آب از جداره بتنی بعنوان یک ملات آب بندی
- گروت ریزی زیر ریل ها در خط تولید کارخانجات صنعتی
- گروت ریزی داخل انکر باکس و یا کاشت آرماتور تا قطر ۸ سانتیمتر.
- گروت ریزی بتن های تخریب شده بر روی دیوار و کف که امکان قالب بندی دارند.
- گروت ریزی فضاهای خالی بین دو قطعه بتن، فلز و بتن در دور فریم دریچه های آب

مزایای فرکوگروت Z100

- دوغاب روان بدون انقباض جهت هر نوع گروت ریزی با خواص انبساطی مهار شده
- گروت با مقاومت فشاری بالا در سنین اولیه و نهایی
- مقاوم در مقابل عوامل جوی
- بدون کلراید و بدون ترکیبات فلزی



فرکوگروت

قالب بندی

- گروت با ظرف دهان گشاد مثل فرغون به داخل هدباکس و یا از روی شبی احداث شده ریخته تا گروت بصورت ممتد با فشار یکنواخت به قالب هدایت شود.
- گروت ریزی از یک طرف اجرا و برای هدایت بهتر گروت در قالب از میله و یا زنجیر فلزی استفاده میگردد.
- پس از گروت ریزی و پس از گیرش اولیه روی قالب و ملزمومات را با گونی مرتضوب محافظت و با نایلن روی گونی را برای جلوگیری از تبخیر آب داخل گروت پوشانده شود.
- تا حداقل ۷ روز گروت اجرا شده در شرایط مناسب مرتضوب نگهداری شود.

بسته بندی

در کیسه های ۳۰ کیلو گرمی عرضه میگردد.

انبار داری

در محیط خشک و سر پوشیده نگهداری شود.

عمرنگهداری

عمرنگهداری در بسته بندی اصلی و در محل سرپوشیده مناسب تا ۱۲ ماه قابل استفاده میباشد.

موارد ایمنی

- گروت شامل سیمان و پودرهای مختلف است از تنفس گرد آن خودداری و در زمان ساخت از ماسک استفاده شود.
- بعلت وجود سیمان در ساخت گروت و قلایی بالای آن از تماس با پوست پرهیز و از دستکش استفاده شود.

خدمات فنی

بخشنامه فنی شرکت شیمی ساختمان در جهت استفاده صحیح از مواد خود، آمده همکاری و انجام خدمات میباشد.



242 Bldg., Mirdamad Blvd., After Naft St., Tehran, Iran
Tel: +98 21 (22263100 , 22263099 , 22259736) Fax:+98 21 22260586

شیمی ساختمان



تهران-میرداماد-پلاک ۲۴۲
۰۲۱-۳۷۷۴۲۷

- برای گروت ریزی در زیر صفحه ستون و شاسی ها چنانچه نیاز به قالب بندی باشد قالب از طرف مقابل با فاصله ۵ تا ۱۰ سانتیمتر و از جناحین حداکثر ۲/۵ سانتیمتر صفحه با شاسی فاصله و از طرفی که محل گروت ریزی است قالب به فاصله ۱۰ سانتیمتری نصب گردد. ارتفاع قالب ۲/۵ سانتیمتر از صفحه بالاتر قرار گیرد.

- اصولاً ریزش سیالات بصورت عمودی عامل ایجاد حباب می نماید و نیروی ثقل مواد پس از جاری شدن یک سویه عمل نکرده و لذا برای جلوگیری از موارد فوق در زمان اجرا در گروت ریزی های حجمی از هدباکس و برای گروت با حجم کم از یک صفحه به عرض ۵۰ سانتیمتر که طول آن به اندازه دیوار قالب در قسمت دیواره ۱۰ سانتیمتر نصب تا گروت از روی ۴۵ درجه صفحه بصورت یکنواخت و ممتد حرکت نماید.
- در ماشین آلاتی که انکل باکس و صفحه ستون و شاستی نیاز به گروت ریزی دارند میتوان گروت ریزی در دو مرحله انجام داد مرحله اول انکل باکس و مرحله دوم زیر صفحه ستون و شاستی خواهد بود.

Z100 ساخت گروت

- هر پاکت ۳۰ کیلو گرمی گروت معادل ۱۴/۵ لیتر گروت ساخته شده است.
- میزان آب مصرفی بین ۱۳ تا ۱۴/۵ درصد پیشنهاد میگردد.
- آب مورد نیاز داخل ظرف یا میکسر مناسب ریخته سپس گروت به آرامی اضافه و مخلوط گردد.
- گروت آماده شده میباشد همگن، روان و بدون آب افتادگی باشد.
- دمای داخلی گروت ۱۵ تا ۲۵ درجه سانتیگراد پیشنهاد میگردد.
- در تابستان برای متعادل کردن دمای داخلی گروت کیسه های گروت در محل سرپوشیده نگهداری، از آب سرد جهت ساخت گروت استفاده و همچنین محل گروت ریزی در زمان اجرا با سایبان مناسب پوشانده شود.
- در فصل سرماجهت کسب دمای مناسب داخلی گروت از آب گرم استفاده و روی محل گروت ریزی با عایق پشم شیشه و روکش نایلن پوشانده شود.
- شروع انبساط ۱۰ دقیقه پس از ساخت آغاز و ادامه آن تا ۲/۵ ساعت است.
- افزایش آب در گروت عامل پایین آمدن مقاومت فشاری اولیه و نهایی گروت میگردد.