

مشخصات

مشخصات فنی

رنگ	قرمز
درصد وزنی مواد جامد ASTM D 2369	65 ± 2%
وزن مخصوص (kg/l) ASTM D 1475 (A+B)	1.45 ± 0.03
نسبت اختلاط (وزنی)	3:1
زمان سخت شدن سطحی (5hours) DFT at 25°C	2 hours (Max)
چسبندگی به سطح فلز کاملاً آماده (kg/cm²) ASTM D 4541	>25
مه نمکی (DFT 65) ASTM B 117	>500 (hours)

دستور العمل ساخت و اجرا

آماده سازی

- سطح فلز میبایستی تمیز خشک و سالم باشد.
- هرگونه چربی آلودگی و گرد و غبار، گریس، رنگ و مواد چسبنده زائد پاکسازی شود.
- میتوان جهت پاکسازی از برس و یا سندبلاست استفاده کرد.
- پیشنهاد میشود آماده سازی سطح مطابق با یکی از روشهای ذکر شده در استاندارد های بین المللی انجام گیرد مانند: SSPC – SP6 NAC E 3, ISO 8501 • BS 7079 : A1

فرکوتک EP40 پوشش ضد زنگ و ضد خوردگی بر پایه اپوکسی اصلاح شده با عملکرد بالا جهت سطوح ملزومات فلزی در فضاهای داخلی و خارجی تولید گردیده است. پرایمر اجرا شده در مدت زمان کوتاهی خشک و آماده پوشش لایه های نهایی اپوکسی فرکوتک 45، فرکوتک E-coat80 و پوششهای اکریلیک و یا پلی یورتان می باشد.

موارد استفاده

- بعنوان پرایمر ضد زنگ جهت سطوح فلزی قابل استفاده در :
- پالایشگاه ها، پتروشیمی ها و نیروگاهها
 - کاربردهای دریایی و اسکله
 - سازه های فلزی نمای ساختمان هایی که در مجاورت سواحل دریا قرار دارند.
 - پل های هوایی و ملزومات فلزی در سالن های مواد غذایی و در استخر های شنا

مزایای فرکوتک EP 40

- دو جزئی، از پیش توزین شده
- مقاومت خوردگی بالا
- مدت زمان کارپذیری (pot life) بالا
- چسبندگی خوب به سطوح فلزی

● میزان مصرف

با توجه به ضخامت خشک اجرا شده $65\mu m$ تا $70\mu m$
 $10/5$ تا $9/5$ متر مربع برای هر لیتر می باشد.

● بسته بندی

جزء A در ظروف 3kg
 جزء B در ظروف 1kg

● انبار داری

در انبار سر پوشیده دور از شعله قرار گیرد.

● عمر نگهداری

در صورت حفظ و نگهداری در شرایط مناسب از تاریخ تولید
 تا ۶ ماه می باشد.

● موارد ایمنی

بعلت تولید گاز، از مجاورت مواد در برابر آتش و یا مواد
 آتش زا پرهیز شود.

● خدمات فنی

بخش فنی شرکت شیمی ساختمان در جهت استفاده
 صحیح از مواد آماده همکاری و انجام خدمات می باشد.

● اختلاط اجزاء

- کل جزء B (سخت کننده) را در جزء A (رزین) ریخته و بطور کامل مخلوط شوند.
- دقت شود به اندازه ای رنگ آماده شود تا در مدت زمان حفظ کارایی اجرا گردد.
- برای رقیق کردن از حلال اپوکسی استفاده شود.
- پس از اختلاط، ترکیب حاصله بمدت ۳۰ دقیقه در دمای $25^{\circ}C$ و ۱۵ دقیقه در دمای $35^{\circ}C$ حفظ و سپس در صورت نیاز به مقدار ۱۰٪ وزنی حلال اپوکسی اضافه شود.

● اجرای رنگ

- در زمان اختلاط و اجرا از وسایل تهویه ای مناسب استفاده شود.
- حداقل دمای اجرای: $10^{\circ}C$ و حداکثر $40^{\circ}C$ (دمای محیط، سطح و مواد)
- حداقل دمای $3^{\circ}C$ بالاتر از نقطه شبنم بوده و رطوبت نسبی حداکثر ۸۵٪
- در صورت عدم اختلاط کامل و یا مقادیر نامتناسب، کیورینگ بطور کامل انجام نمی گیرد.
- قابل اجرا توسط قلم مو و اسپری میباشد.
- ضخامت خشک پیشنهادی $65\mu m$
- محل جوش و زوایای تیز را بخوبی پوشش داده تا از خوردگی و خرابی زودهنگام جلوگیری شود.
- فاصله اجرای لایه های احتمالی بعدی در دمای $(25 \pm 2^{\circ}C)$
- حداقل ۴ ساعت و حداکثر ۷۲ ساعت و در صورت افزایش دمای محیطی حداکثر به ۲۴ ساعت کاهش می یابد و در صورت گذشت زمان، جهت جبران کاهش چسبندگی بین پرایمر و لایه های بعدی، پیشنهاد میشود سطح پرایمر زبر شود.

● تمیز کاری

وسایل اجرایی بلافاصله پس از استفاده و پیش از خشک شدن با تینر فوری تمیز شوند.