

رنگ محافظتی اپوکسی دو جزئی جهت سطوح فلزی

مشخصات

زمان از دست دادن چسبندگی سطحی (pot life) ساعت (25±2°C)	ضخامت هر لایه خشک ماکزیمم 2 تا 65 μm
سخت شدن سطحی hours (25±2°C)	ضخامت هر لایه خشک ماکزیمم 5 تا 65 μm
کیورینگ کامل (day) (25±2°C)	ضخامت هر لایه خشک ماکزیمم 7 تا 65 μm
چسبندگی بتن لایه ای و به سطح زیر کار (kg/cm ²) ASTM D 4541	ضخامت هر لایه خشک >25 تا 65 μm
مه نمکی ASTM B 117	کل پوشش بدون اثری از خوردگی و تاویل زدگی ضخامت کل سه لایه خشک (200μm)

E Coat 45 پوشش محافظتی اپوکسی قابل استفاده بر روی سطوح فلزی که در معرض ترکیبات موجود در محیط های صنعتی، دریایی و نواحی در معرض اسید ها و باز های ضعیف قرار دارند.

موارد استفاده

- مناسب جهت سطوحی که دائما در حال خیس شدن آب شیرین، آب شور بوده و در محیط های اسیدی و قلیایی ضعیف و حلال ها قرار دارند. مانند:
- پالایشگاه ها، پتروشیمی ها و نیروگاه ها
- سطوح فلزی پلها
- ملزومات فلزی موجود در بنادر

مقاومت شیمیایی

پوشش اجرا شده بر روی سطح آهن به ضخامت کلی 100μm (DFT) 14 روز عمل آوری شده، سپس بمدت 24 ساعت پنبه آغشته به محلول های مختلف روی آن قرار داده شده و پنبه توسط شیشه پوشانده میشود سپس سطح توسط آب شسته و مورد بررسی قرار میگردد.

اثر	غلظت	محلول
بدون اثر	5%	هیدروکسید سدیم
ایجاد اثر	5%	اسید سولفوریک
ایجاد کلیه	5%	اسید فسفریک
بدون اثر	5%	هیدروکسید آلومینیوم
ایجاد کلیه	5%	اسید استیک
ایجاد کلیه	5%	اسید هیدروکلریک

دستور العمل ساخت و اجرا

آماده سازی سطح

- سطح فلزی میبایستی تمیز و خشک و سالم باشد. هر گونه چربی، گرد غبار، گریس، رنگ و مواد چسبنده زائد پاکسازی شود.
- میتوان جهت پاکسازی از برس سیمی و یا سندبلاست استفاده کرد.
- پیشنهاد میشود آماده سازی سطح مطابق با روش های ذکر شده در استاندارد های بین المللی انجام گیرد مانند: SSPC-SP6 NACE3
- ISO 8501-1 ، BS 7079: A1

مزایای استفاده از E Coat 45

- دوام دراز مدت
- مقاومت شیمیایی و سایشی بالا
- حفظ کارپذیری (pot life) به مدت طولانی
- ترکیبات از پیش توزین شده
- چسبندگی بالا به سطح فلزی تمیز
- خواص ضد خوردگی

مشخصات فنی

رنگ رویه	قرمز
رنگ آستر	طوسی
درصد وزن مواد جامد ASTM D 2369	لایه میانی 65 ± 2% لایه نهایی 60 ± 2%
وزن مخصوص (ASTM D 1475 A+B)	0.03 ± 1.33 0.03 ± 1.25
نسبت اختلاط (وزنی)	3:1
تعداد لایه های پیشنهادی	2 لایه (آستر و رویه)
ضخامت برای هر لایه	پرایمر 60 تا 75 μm میانی 60 تا 75 μm نهایی 50 تا 65 μm
ضخامت خشک کل لایه ها	175 تا 225
مدت کارپذیری (pot life) (25±2°C)	8 ساعت



TEK E Coat 45

فرکو تک

اختلاط

- با توجه به مقادیر و نسبت های عرضه شده جزء B داخل جزء A ریخته بطوریکه مجزا برای (پرایمر، لایه میانی، نهایی) سپس به آرامی مخلوط تا یک ترکیب همگن و یکدست حاصل شود.
- عدم اختلاط مناسب و عدم رعایت نسبت های عرضه شده منجر به کیورینگ نا مناسب و کیفیت نامطلوب میشود.

اجرای رنگ

- رنگ های آماده شده قابل اجرا توسط قلم مو و اسپری میباشد.
- در شرایط دمایی معمولی ($25 \pm 2^{\circ}\text{C}$) فاصله اجرای بین هر لایه ۴ ساعت و حداکثر ۷۲ ساعت می باشد. چنانچه دمای محیط با سطح در حال اجرا بالاتر باشد حداکثر زمان به ۲۴ ساعت یا کمتر کاهش می یابد.
- در صورت سپری شدن زمان های قید شده، بعلت احتمال کاهش چسبندگی بین لایه ای پیشنهاد میشود سطح لایه قبلی زبر و سپس لایه بعدی اجرا شود.
- حداقل دمای اجرا 10°C و حداکثر 45°C (دمای محیط، مواد و سطح)
- حداقل دمای 3°C بالاتر از نقطه شبنم بوده و رطوبت نسبی حداکثر 85٪
- ضخامت خشک پیشنهادی برای ۳ لایه حداقل $175\mu\text{m}$ و حداکثر $225\mu\text{m}$ میباشد.
- از وسایل تهویه ای در زمان اجرا و عدم حبس گاز های تبخیر شده استفاده شود.
- محل های جوش و زوایای تیز را بخوبی پوشش داده تا از خوردگی و خرابی زود هنگام جلوگیری شود. در صورت عدم تهویه مناسب اجرا در دمای پایین، یا اجرا در ضخامت های زیاد احتمال حبس حلال در لایه اجرا شده بوده و منجر به کاهش عمر کاربری پوشش میشود.
- رنگ آماده شده پیش از پایان pot life اجرا شود.
- از اختلاط رنگ از پیش آماده شده که مدت زمان انتظار خود را سپری کرده با رنگ تازه آماده نشده پرهیز شود.
- قابل ذکر است که جهت افزایش دوام در برابر خوردگی میتوان از پرایمر EP40 یا زینک ریج اپوکسی ZR نیز استفاده کرد.

تمیز کاری

وسایل اجرایی بلافاصله پس از استفاده و پیش از خشک شدن با تینر فوری تمیز شوند.

میزان مصرف

باتوجه به ضخامت اجرا شده (هرلایه جداگانه) 9/5 تا 10/5 متر مربع برای هر لیتر می باشد.

بسته بندی

- جزء A برای پوشش های پرایمر میانی و رویه 3kg
- جزء B برای پوشش های پرایمر میانی و رویه 1kg

انبارداری

در ظرف در بسته به دور از تابش مستقیم آفتاب و محیط دارای تهویه مناسب انبار داری شود.

عمر نگهداری

در صورت حفظ نگهداری در شرایط مناسب تا ۱۲ ماه قابل استفاده میباشد.

ایمنی

- نکات معمول بهداشت صنعتی رعایت شود.
- از تماس با پوست و چشمها جلوگیری و در صورت تماس با آب فراوان شسته شود، بلعیده نشود.

خدمات فنی

بخش فنی شرکت شیمی ساختمان در جهت ارائه مشاوره فنی و نحوه استفاده صحیح از مواد خود در کارگاه، آماده همکاری و انجام خدمات میباشد.



شیمی ساختمان



242 Bldg., Mirdamad Blvd., After Naft St., Tehran. Iran
Tel: +98 21 (22263100 , 22263099 , 22259736) Fax: +98 21 22260586

تهران-میرداماد-پلاک ۲۴۲
۰۲۱-۲۷۴۳۷